

Additivo aerante utilizzato per la realizzazione di intonaci macroporosi impiegati per il risanamento di strutture soggette ad umidità di risalita.

### USO E PROPRIETÀ

Con l'utilizzo di **Keybol** è possibile produrre malte preconfezionate altamente traspiranti, in grado di mantenere un'ottima lavorabilità nel tempo. **Keybol** riduce il peso specifico delle malte tradizionali rendendole idonee a trattamenti di risanamento di strutture umide.

### PREPARAZIONE DEL MATERIALE

Versare in betoniera **Keybol** e aggiungere cemento e sabbia nelle proporzioni di 1:2 in peso. Impastare per almeno 10 minuti aggiungendo l'acqua necessaria. La quantità d'acqua varia a seconda dell'umidità della sabbia. Per gli impasti successivi è opportuno mantenere le medesime proporzioni.

Per assicurare un corretto inglobamento d'aria, la velocità di miscelazione deve essere la più lenta possibile. Il quantitativo d'aria inglobato da una malta è notevolmente influenzato dalla natura e dalla granulometria delle sabbie utilizzate.

### GARANZIA

Il rispetto delle norme di buona fabbricazione e l'impiego delle migliori materie prime reperibili sul mercato ci consentono di ottenere un prodotto di elevata qualità. La garanzia riguarda il prodotto e non le applicazioni al di fuori del nostro controllo.

# KEYBOL

ADDITIVI E PROMOTORI DI ADESIONE

## DATI TECNICI PRODOTTO

**Relativi ad un intonaco composto da:** una parte di cemento Portland, tre parti di sabbia e il 10% di liquido composto da una parte di **keybol** e due parti di acqua.

**Peso specifico della malta:** 1450 kg/m<sup>3</sup>

**Contenuto d'aria:** circa 30%

**Resistenza a compressione a 28 giorni con 20°C U.R. 65%:** 70 kg/cm<sup>2</sup>

**Confezioni:** fusti da 5 kg e 25 kg

**Incidenza:** 35 kg per mc di malta, 0,35 kg/m<sup>2</sup>/cm di spessore

### AVVERTENZE

Conservare il prodotto a temperatura non inferiore a 0 °C. In caso di gelo riscaldare il prodotto ad almeno 30 °C e rimescolare.