

**Epoxy\_fond** è un fondo ancorante, nello specifico è un formulato bicomponente a base epossidica. Il componente A è una miscela di pre-polimeri funzionalizzati a basso peso molecolare e additivi. Il componente B è una miscela di poliammine di copolimerizzazione. **Epoxy\_fond**, miscelato e pronto all'uso, si presenta molto fluido, autolivellante e con elevata capacità di bagnare ed impregnare le superfici con cui viene a contatto. **Epoxy\_fond** può essere applicato a frattazzo di acciaio, rullo o pennellata su qualsiasi supporto poroso. **Epoxy\_fond** è progettato per indurire in ca. 6 ore dalla posa. Si potranno così effettuare anche due lavorazioni al giorno ed accelerare la realizzazione di pavimenti in resina. Per massimizzare la velocità di maturazione, **Epoxy\_fond** è realizzato in due versioni **ESTATE** e **INVERNO** da scegliere a seconda della temperatura di lavoro. Nelle prime 48 ore dopo l'applicazione di **Epoxy\_fond** rende la superficie adesiva per l'ancoraggio di successivi trattamenti con Sistemi Euwork (Sistema Living - Sistema Charme - Sistema Outdoor), con R-ippitt, con resine epossidiche o di altro genere compatibile. Dopo maturazione **Epoxy\_fond** forma un film di notevole durezza e con forte adesione alla superficie. La forza di adesione è tale da provocare rottura coesiva nel cls in caso di Pull off Test.

### USO E PROPRIETÀ

- Primer di consolidamento e bagnatura superfici in cls e massetti (in sabbia e cemento, anidrite e solfato di calcio naturale) prima della posa di rivestimenti in resinacementizia/acrilica.
- Primer ad elevato riempimento di superfici in cls industriale dopo pallinatura o levigatura a diamante prima di applicare rivestimento in resina o di qualunque tipo.
- Primer ad elevato riempimento di superfici in cls industriale dopo scarificazione prima di applicare rivestimenti in resina di qualunque tipo.
- Consolidante ad elevata penetrazione per aumentare la resistenza alla compressione e alla trazione di superfici poco coese in cls, sabbia e cemento, asfalto, legno e pietre naturali.

# EPOXY\_FOND

REVISIONE 04/6-2017

## ADDITIVI E PROMOTORI DI ADESIONE

### DATI TECNICI PRODOTTO

**Applicazione:** rullo - pennello - frattazzo

**Colore:** trasparente

**Confezioni:** da kg 3 - kg 12

**Pulizia attrezzi prodotto fresco:** acetone o diluente per nitro

**Pulizia attrezzi prodotto indurito:** asportazione meccanica, ammollo di almeno 24 ore in acetone o diluente per nitro

**Rapporto miscelazione:** 2:1

**Essiccazione:** indurito: 6 ore

**Temperatura di applicazione (EST):** +15 a +30°C

**Temperatura di applicazione (INV):** +5 a +15°C

**Sovrapplicazione:**

**Viscosità:** 110"-130" CF4 a 25°C

- Realizzazione di malte colabili per riempimenti.
- Realizzazione di malte staggiabili a poro aperto con consistenza di "terra umida".
- Realizzazione in cantiere di stucchi morbidi o viscosi per saturare piccole irregolarità o porosità superficiali.

### VANTAGGI

- Un solo prodotto per tutte le esigenze di preparazione delle superfici prima della posa di varie tipologie di rivestimenti in resina.
- Prodotto senza solvente

## PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

- Verificare che sulla superficie non siano presenti pitture o collanti resinosi. In caso affermativo, procedere alla loro eliminazione.
- In base alle condizioni in cui si trova la superficie deve essere scelto il tipo di trattamento da effettuare lavaggio acido, carteggiatura, molatura a diamante, scarificazione o pallinatura.
- Verificare il tenore di umidità del supporto che non sia superiore al 4% con metodo al carburo di calcio secondo ASTM D4944.

Se il supporto presenta umidità superiore al 4% non utilizzare **Epoxy\_fond**.

- Su calcestruzzo industriale rifinito al quarzo colorato Procedere all'irruvidimento con pallinatura oppure levigatura a diamante profonda e accurata.
- Ricostruzione dei bordi di giunti di dilatazione o di controllo
  - Effettuare due tagli collaterali al giunto da riparare
  - Demolire per la profondità necessaria la parte del cls deteriorata.
  - Applicare **Epoxy\_fond** (A+B) puro come primer sulla parte da ricostruire.
  - Effettuare il riempimento della parte asportata con un impasto formato da 1 parte in peso di **Epoxy\_fond** + 6 parti in peso di quarzo 0,1-1,5.
  - Dopo l'aggiunta della sabbia, del solvente o della silice è necessario rimiscelare accuratamente l'impasto per renderlo omogeneo.

Dopo indurimento ritagliare il giunto e sigillare con **SubTech**

## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

In tutti i casi, prima di aggiungere sabbie o altri additivi speciali al prodotto è necessario effettuare le seguenti operazioni preliminari.

- Agitare il contenitore del comp. B e versarlo nel secchio del comp. A, a poche dosi per volta. Se si miscela tutto insieme il prodotto si surriscaldere e non potrà essere più utilizzabile.
- Miscelatore con mescolatore professionale fino ad ottenere un composto omogeneo.
- Solo a questo punto, se previsto, aggiungere quarzo, solvente o silice epossidica a seconda del tipo di utilizzo che si farà di **Epoxy\_fond**.

- Dopo l'aggiunta della sabbia, del solvente o della silice è necessario rimiscelare accuratamente l'impasto per renderlo omogeneo.
- Primer di consolidamento e bagnatura superfici in cls e massetti prima della posa di rivestimenti in resina. Utilizzare puro per il consolidamento e la bagnatura di superfici in cls, massetti in sabbia e cemento, anidrite e solfato di calcio naturale prima dell'applicazione di rivestimenti in resina.
- Primer ad elevato riempimento di superfici in cls industriale dopo pallinatura o levigatura a diamante prima di applicare rivestimenti in resina di qualunque tipo. Impastare **Epoxy\_fond** con quarzo naturale 0,1-0,3 (tra il 30% ed il 100% in peso su A+B)
- Primer ad elevato riempimento di superfici in cls industriale dopo scarificazione prima di applicare rivestimenti in resina di qualunque tipo. Impastare **Epoxy\_fond** con quarzo naturale 0,1-0,3 (30% in pesosu A+B) e quarzo naturale 0,3-0,9 (50% in peso su A+B)
- Consolidante ad elevata penetrazione per aumentare la resistenza alla compressione e alla trazione di superfici poco coese in cls, sabbia e cemento, legno e pietre naturali. Diluire **Epoxy\_fond** con Diluente solvente (tra il 10 ed il 40% in peso su A+B)
- Malta colabile per riempimenti. Impastare parte in peso di **Epoxy\_fond** con 6 parti in peso di quarzo mix 0,2-1,5.
- Malta staggiabile a poro aperto con consistenza di "terra umida". Per la modifica di pendenze o per riempimento di irregolarità superficiali prima di applicare rivestimenti in resina di qualunque tipo, aggiungere ad 1 parte in peso di **Epoxy\_fond**, 15parti in peso quarzo mix 0,2-1,5.
- Stucco morbido o viscoso realizzato realizzato in cantiere per saturare piccole irregolarità o porosità superficiali. Applicato a spatola con aggiunta a Epoxy\_fond di Silice Epossidica (tra il 2 ed il 5% in peso A+B).

- Mescolare i comp. A e B separatamente, ciascuno nel proprio contenitore.
- Prelevare ciascun componente pesando con una bilancia e rispettando il rapporto di reticolazione riportato sull'etichetta di ciascun componente.

## ADDITIVI E PROMOTORI DI ADESIONE

### COME SI APPLICA

- Primer di consolidamento e bagnatura superfici un cls e massetti prima della posa di rivestimenti in resina.
  - intingere rullo a pelo medio nel contenitore di A+B puro.
  - applicare incrociando fino alla completa impregnazione della superficie
- Primer ad elevato riempimento di superfici in cls industriale dopo pallinatura o levigatura a diamante prima di applicare rivestimenti in resina di qualunque tipo. Preparazione con quarzo naturale 0,1-0,3 tra il 30 ed il 100% in peso A+B. Versare sulla superficie e stendere con frattazzo in acciaio.
- Consolidante ad elevata penetrazione per aumentare la resistenza alla compressione e alla trazione di superfici poco coese in cls, sabbia e cemento, legno e pietra naturali. Preparazione con aggiunta di DILUENTE SOLVENTE dal 10 al 405 in peso.
  - Intingere un rullo a pelo medio e applicare incrociando ripetutamente per un completo impregnamento della superficie.
- Malta colabile per riempimenti. Preparazione con aggiunta di 6 parti in peso di quarzo mix 0,2-1,5 ogni parte in peso di **Epoxy\_fond**. Versare sulla superficie regolare e lisciare con frattazzo in acciaio.
- Malta staggiabile a poro aperto con consistenza di "terra umida". Preparazione con aggiunta di 15 parti in peso di quarzo mix 0,2-1,5 ogni parte in peso di **Epoxy\_fond**. Versare sulla superficie già trattata con una mano di **Epoxy\_fond** a rullo, staggiare e lisciare con frattazzo di acciaio.
- Stucco morbido o viscosi realizzato in cantiere per saturare piccole irregolarità o porosità superficiali. Preparare con aggiunta di Silice Epossidica. Versare sulla superficie regolare e lisciare con frattazzo di acciaio.

? ?

- Prodotto fresco: pulizia con ACETONE o diluente per nitro
- Prodotto indurito: asportazione meccanica, ammollo di almeno 24 ore in ACETONE o diluente per nitro oppur impiego di sverniciatori

► La scelta della versione corretta di EPOXY\_FOND in funzione della temperatura ambientale e della superficie d applicazione si effettua sulla base della seguente Tab. 1:

intervallo di temperatura [°C]	→ versione ottimale
da +0 a +15	EPOXY_FOND INVERNO
oltre +15	EPOXY_FOND ESTATE

### CONSUMI

?	?	?	e	e
v	0,15	0,20	kg/m <sup>2</sup>	-
v	0,45	0,45	kg/m <sup>2</sup>	-
v	0,70	0,70	kg/m <sup>2</sup>	-
g	0,40	0,40	kg/m <sup>2</sup>	-
s	1,8	1,8	kg/m <sup>2</sup>	-
s	2,2	2,2	kg/m <sup>2</sup>	-
£	1,1	1,1	kg/m <sup>2</sup>	-

Tab. 1: criterio per la scelta della versione INV o EST di EPOXY\_FOND

### CONSIGLI UTILI SULLA POSA

- Il tempo di lavorabilità dell'impasto (pot-life) dipende dalla temperatura ambientale a cui si opera e dalla quantità dell'impasto realizzato. Nella stagione calda è consigliabile preparare impasti più piccoli.
- Tempo per la ricopertura.

Per l'utilizzo di EPOXY\_FOND come primer (senza spolvero di QUARZO) l'intervallo di tempo ideale per le successive mani a finire è riportato nella seguente Tab. 2.

	temperatura [°C]	tempo [ore]
EPOXY_FOND INVERNO	+1	24
EPOXY_FOND INVERNO	+12	5
EPOXY_FOND ESTATE	+20	5

Tab. 2: tempi minimo e massimo di ricopertura di EPOXY\_FOND in assenza di spolvero con QUARZO in funzione della temperatura di maturazione.

- Nel caso in cui si preveda che la sovrapplicazione avvenga oltre il tempo massimo, è necessario procedere all'esecuzione dello spolvero rado (circa 1 kg/m<sup>2</sup>) con sabbia di quarzo su EPOXY\_FOND fresco.
- Non applicare su superfici in gomma (p-PVC, gomma SBR, gomma nitrilica, EPDM ecc...)
- Nella preparazione del prodotto si raccomanda di mescolare i due componenti con mezzi meccanici. Non mescolare a mano.
- Prestare particolare attenzione al contenuto di umidità del sottofondo. Tenori di umidità superiori al 4% possono provocare la sbollatura del film solidificato.
- In estate immagazzinare il prodotto al fresco per prolungare il pot life del prodotto.
- In inverno immagazzinare il prodotto al caldo, per mantenere una buona fluidità.
- Mescolare i Componenti A e B nel RAPPORTO preciso specificato in etichetta.
- In caso di utilizzo parziale della confezione, pesare i singoli componenti leggendo sulla confezione l'esatto RAPPORTO in peso.
- Leggere attentamente la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo.

± ?

± @ · ? ± ² · ° · ? · ² · Å ? ±	e e
s ³ ³ q³ Qi LeD³ PQ g JSN1 ¥¢Ji t ¤u OTUS	kg/L 1,10 ± 0,02
s ³ ³ q³ Qi Lf D³ PQ g JSN1 ¥¢Ji t ¤u OTUS	kg/L 1,00 ± 0,03
s ³ ³ q³ ¤Hf D³ PQ g JSN1 ¥¢Ji t ¤u OTUS	kg/L 1,05 ± 0,05
¢ · ¤¶ · µµ JeHf	- 100%
e · ¤¶ · · · eD	- Liquido trasparente
e · ¤¶ · · · fD	- Liquido ambrato
òµ ò ¶ò³ q³ ³ ³ · f ò ¶ ¤Hf J · ò · d   J³ HCP g MSN1 ¥¢ ò ¶ · e£as ) SJOSN /òðM ò Dji t ¤u PSSS	mPa·s 2000 ± 100
òµ ò ¶ò³ q³ ³ ³ · f ò ¶ ¤Hf J · ò · i £³ HPS g MSN1 ¥¢ ò ¶ · e£as ) SJOSN /òðM ò Dji t ¤u PSSS	mPa·s 650 ± 80
± @ · ? ² · Å · ° · ? ? ² @ · · ? · @ Å ·	e e
¢³ ¶ò òµ³ ò · ò · ¤X D	- 2 : 1
v Kò · C · · q³ D · ò · i £³ J ¶³ HOS g³ HRN g Ji t ¤u VSCR	min 15,0 ± 0,2
v Kò · C · · q³ D · ò · i £³ ¶³ HPQ g³ HRN g Ji t ¤u VSCR	min 10,0 ± 0,1
v Kò · C · · q³ D · ò · d   J ¶³ HS g³ HRN g Ji t ¤u VSCR	min 20,0 ± 0,2
v Kò · C · · q³ D · ò · d   ¶³ HOS g³ HRN g Ji t ¤u VSCR	min 5,0 ± 0,1
¤ · ³ ³ ¶ò³ q³ ò · C · ò · i £³ D	°C Da +15 a +30
¤ · ³ ³ ¶ò³ q³ ò · C · ò · d   D	°C Da +5 a +15
h · ³ £à · hJeHf J ³ ³ ò · PR · ³ HQQ g NUN1 ¥¢Jhd SGSNS	- (46 ± 1)°
h · ³ £à · hJeHf J ³ ³ ò · RV · ³ HQQ g NUN1 ¥¢Jhd SGSNS	- (62 ± 2)°
h · ³ £à · hJeHf J ³ ³ ò · UP · ³ HQQ g NUN1 ¥¢Jhd SGSNS	- (70 ± 2)°
h · ³ £à · hJeHf J ³ ³ ò · PR · ³ HPS g NUN1 ¥¢Jhd SGSNS	- (60 ± 2)°
h · ³ £à · hJeHf J ³ ³ ò · RV · ³ HPS g NUN1 ¥¢Jhd SGSNS	- (66 ± 2)°
h · ³ £à · hJeHf J ³ ³ ò · UP · ³ HPS g NUN1 ¥¢Jhd SGSNS	- (75 ± 2)°
± @ · ? ² · ° · ? ? · · ? ? ? qkodn	e e
e ¶ · ³ · ³ ò · ¶ò · ³ Ji t CSR P	MPa > 3,0 (Rottura coesiva cls)
v · ³ · ò ò ³ ³ gu ¶¶ · · ¶³ ¤ · ò³ · · £h ¶u ¶¶ Ji t ONTPK	m 91 ± 1

## ADDITIVI E PROMOTORI DI ADESIONE

Caratteristica	Unità	Valore
Spessore di applicazione	m	1,21 ± 0,26
Consumo	kg/(m <sup>2</sup> ·h)	0,005 ± 0,001
Resistenza a trazione	MPa	100 ± 5
Resistenza a compressione	MPa	≥ 5
Classe di adesione	-	Classe I

Caratteristica	Unità	Valore
Resistenza a trazione	MPa	> 2 (Rottura coesi substrato)

### Condizioni di conservazione

- 24 mesi nell'imballo originale chiuso, in ambiente asciutto, coperto, al riparo dai raggi solari e ad una temperatura compresa tra +5°C e +35°C.
- Il prodotto teme il gelo

VARIANTE	CONFEZIONE	ADR	CONFEZIONI PER PALLET	COMPONENTI
ESTIVO	kit (A+B) da 3 kg	P*	-	A = 2 kg (fustino met.) B = 1 kg (barattolo)
ESTIVO	(A+B) da 12 kg	SI'	-	A = 8 kg (fustino met.) B = 4 kg (tanica)
INVERNALE	kit (A+B) da 3 kg	P*	-	A = 2 kg (fustino met.) B = 1 kg (barattolo)
INVERNALE	(A+B) da 12 kg	SI'	-	A = 8 kg (fustino met.) B = 4 kg (tanica)

### Legenda ADR:

- P\* = merce PERICOLOSA imballata in quantità limitata
- SI' = merce PERICOLOSA

Pur essendo quanto riportato nelle presenti schede tecniche corrispondente al nostro attuale livello di conoscenze tecniche e scientifiche, maturate in laboratorio e verificate in cantiere, nella pratica si possono presentare variazioni attribuibili alle diversità ambientali, applicative o al particolare stato del materiale oggetto all'intervento. Rimane al cliente l'obbligo di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. Pertanto ciò non costituisce alcuna assunzione di responsabilità sul risultato.

